

Stampante di produzione
Xerox® Colour 8250
Xerox® iGen4® Press
Xerox® iGen™ 150 Press
Guida alla finitura



Soluzioni di finitura Xerox®:
La libertà di finire
ciò che iniziate



Tenete il passo con la vostra produzione, non importa quale rifilo, pinzatura, foratura o rilegatura utilizzate.

Con la gamma di opzioni di finitura disponibili per la stampante di produzione Xerox® Colour 8250 e per le stampanti digitali Xerox® iGen™, potete aggiungere le capacità più appropriate al vostro mix di lavori, migliorare il flusso di lavoro e gestire più lavori, ottimizzando il vostro ritorno sugli investimenti.

Questa guida vi aiuterà a scegliere le opzioni di finitura più adatte al tipo di lavoro che produceτε sulle vostre stampanti di produzione Xerox® Colour 8250 o Xerox® iGen™ ed alle modalità operative del vostro centro stampa. Che vi occorranο funzioni avanzate di impilatura, conversione, pinzatura, inserimento o creazione libretto, le nostre opzioni di finitura tengono il passo con la produttività delle vostre apparecchiature. Introducendo nuove opzioni di automazione vi aiuteremo a risparmiare ancora più tempo e denaro sui processi di finitura pre-stampa e post-stampa. Il livello di qualità ed eleganza che si attendono, con la vostra stampante Xerox® iGen™ e le Soluzioni di finitura Xerox®.



| | | Stampante di produzione Xerox® Colour 8250 | Xerox® Stampante iGen4® | Stampante Xerox® iGen® 150 |
|--------------------------------------|---|--|-------------------------------|----------------------------------|
| Libretti (con pinzatura centrale) | • C.P. Bourg® BDFEx Booklet Maker | X | X | X |
| | • C.P. Bourg® BMEEx Booklet Maker | X | X | X |
| | • Watkiss PowerSquare™ 224 | X | X | X |
| Verniciatura | • Sistema di verniciatura in linea Epic CTi-635 | X | X | X |
| Alimentazione/bypass | • Alimentatore Xerox® Dual-Mode (BSFEx) | X | X | X |
| Piegatura | • Stazione di finitura libretto con piegatura a C-Z opzionale | X | X | X |
| | • Stazione di finitura standard con piegatura a C-Z opzionale | X | X | X |
| Packaging | • Sistema automatizzato per packaging | | X | X |
| Rilegatura completa | • C.P. Bourg® 3202 Book Factory | X | X | X |
| | • Xerox® Manual + Book Factory | X | X | X |
| Perforatura/Lay Flat | • GBC® FusionPunch® II | X | X | X |
| Rifilo/taglio/cordonatura | • CEM DocuCutt™ | X | X | X |
| | • CEM DocuConverter™ | X | X | X |
| | • Rollem JetSlit | X | X | X |
| Impilatura/bypass | • Impilatore da 572 mm | X | X | |
| | • Impilatore da 660 mm | | X | X |
| | • Impilatore Multigraf PST-52 | X | X | X |
| Fascicoli pinzati | • C.P. Bourg® BDFEx Booklet Maker | X | X | X |

Finitura efficiente

Alimentatore Xerox® Dual-Mode (BSFEx)

Come dispositivo autonomo o come parte della soluzione di finitura Xerox® IntegratedPLUS, l'alimentatore Xerox® Dual-Mode (BSFEx) offre un modo efficiente di preparare i lavori per la stazione di finitura, fornendo impostazioni di finitura automatizzate e condividendo un dispositivo di finitura tra più stampanti. Una stampante dotata del BSFEx in linea può bypassare l'alimentatore a fogli BSFEx e inviare le stampe direttamente alla stazione di finitura in linea. Inoltre, le pile di fogli provenienti da altre stampanti possono essere inserite nel BSFEx per utilizzare quella particolare stazione di finitura quando non è usata dalla stampante collegata. Il BSFEx può anche essere usato come fonte di alimentazione di stazioni di finitura automatiche fuori linea se il tipo di finitura in linea non soddisfa le esigenze del vostro piano aziendale.

Il BSFEx è dotato di due distinti comparti di alimentazione: un vassoio ad alta capacità inferiore che può contenere una pila di fogli alta fino a 508 mm ed un cassetto di alimentazione superiore che può contenere una pila di inserti o copertine alta fino a 160 mm. In modalità bypass, il cassetto di alimentazione superiore può essere usato come alimentatore di copertine. Uno scanner manuale legge dati JDF dai fogli di intestazione specifici dei lavori che viaggiano con le pile. L'unità BSFEx è dotata delle funzioni di riconoscimento contrassegni OMR, rilevamento fogli duplicati e fogli mancanti da entrambi i comparti e rilevamento vassoio vuoto per entrambi i vassoi.



Benefici

- Coniuga i vantaggi di un dispositivo di finitura in linea e la convenienza ed efficienza dei costi offerti dalla possibilità di condividere una sola stazione di finitura tra più stampanti.
- Accresce l'integrità dei lavori consentendo un agevole trasferimento delle pile di fogli stampati alla stazione di finitura senza rischio di frammentarle.
- Fa risparmiare tempo e consente di produrre più lavori grazie all'elaborazione automatizzata dei file ed alla configurazione automatizzata delle stazioni di finitura in linea o fuori linea con la Soluzione di finitura Xerox® IntegratedPLUS.
- In modalità fuori linea, la stazione di finitura annessa ha una velocità massima di 15.000 fogli/ora.
- Ottimizza il bilanciamento del carico fra stampanti.



Alimentatore Xerox® Dual-Mode

Documenti perfettamente impilati

Impilatore Multigraf PST-52

L'impilatore Multigraf PST-52 è la soluzione ideale per gli utenti delle stampanti Xerox® iGen™ che necessitano di un'impilatura di precisione di fogli di grande formato e che desiderano incrementare contemporaneamente volumi e produttività.

Sono disponibili due modelli di impilatore Multigraf. La versione Standard può essere collegata ad iGen per consentire l'impilatura di fogli fino a 660 mm. La versione Epic è compatibile con il sistema di verniciatura Epic CTi-635 per una impilatura di qualità superiore e la possibilità di impilare fogli verniciati fino a 660 mm. La versione Epic include anche un dispositivo di raffreddamento come soluzione di output in linea con unità di verniciatura Epic. Il dispositivo di raffreddamento asciuga i fogli verniciati per migliorare la qualità dell'impilatura.

Benefici

Impilatore Multigraf versione Standard

- Al termine del lavoro di una qualsiasi stampante iGen, è possibile impilare in maniera semplice ed efficace fogli di grande formato fino a 660 mm.
- Kit per carta extra grande (572 mm o 660 mm).
- Incremento di efficienza e produttività sulla stampante iGen.

Impilatore Multigraf versione Epic

- Capacità di impilatura e di produttività maggiori sul sistema di verniciatura Epic CTi-635.
- Il sistema di raffreddamento asciuga i fogli per impedire che si appiccichino tra loro nell'impilatore.
- Impila fogli di grande formato fino a 660 mm.



Impilatore Multigraf PST-52

Carrello supporti di produzione e unità Power Eject per le stampanti Xerox® iGen

Approfittate della fantastica combinazione di efficienza e convenienza rappresentata da una soluzione progettata per il trasporto sicuro e professionale di supporti stampati dall'impilatore della iGen a tavoli di lavoro, pallet o sistemi di finitura near-line/off-line. L'unità Power Eject utilizza un sistema di trasmissione ad avvio automatico per trasportare in modo sicuro grosse pile di supporti stampati dall'impilatore della stampante al carrello supporti di produzione. Il carrello supporti di produzione utilizza un sistema di elevazione verticale alimentato a batteria per impostare l'altezza del tavolo dei supporti ed una manovella manuale per trasferire la pila di carta dal carrello.

Benefici

- Facile gestione di voluminose tirature di stampa con supporti di massimo formato e grammatura.
- Tirature di stampa più lunghe con meno interruzioni.
- Migliore ergonomia ed efficienza per l'operatore.
- Errori di gestione e di integrità delle pile di fogli stampati ridotti al minimo.
- Maggiore compatibilità con le soluzioni di finitura Xerox®.
- Semplificazione dell'intero processo: dalla stampa alla rilegatura.
- Espandibilità installabile come aggiornamento agli impilatori iGen4® e iGen™ 150 esistenti.



Xerox® Power Eject



Carrello supporti di produzione

Una rilegatura professionale

GBC® FusionPunch® II

GBC FusionPunch II prepara i documenti per la rilegatura a spirale perforando e impilando un'ampia gamma di supporti con la velocità, qualità ed affidabilità necessarie per gestire una produzione di alti volumi. Questa soluzione di perforatura in linea è dotata di un eccezionale sistema di gestione carta che massimizza i tempi di produzione e riduce eventuali distorsioni grazie a un registro straordinariamente ripetibile. Gestisce inoltre lavori particolarmente complessi con supporti misti, inserti e supporti più leggeri, tradizionalmente più difficili da trattare in fase di finitura.

Benefici

- La progettazione per uso intensivo assicura una perforatura affidabile e di alta qualità in qualsiasi occasione.
- Oltre una dozzina di stampi disponibili – sostituibili in pochi istanti senza bisogno di strumenti – assicura il supporto di tutte le rilegature a spirale comunemente utilizzate.
- L'impilatura sfalsata riduce drasticamente il tempo di finitura preparando in modo completo ciascun fascicolo stampato per la rilegatura immediata.

Xerox® Book Factory

Create libri completi in modo facile, veloce e flessibile su Xerox® iGen4® Digital Press dotata di Xerox® Book Factory. Insieme rappresentano la perfetta soluzione in linea per la produzione di libri commerciali e di consultazione, cataloghi, vanity book ed altro. Grazie alla sua DFA (Document Finishing Architecture), i fogli tagliati vengono spostati direttamente su un nastro trasportatore in uscita, in linea al Xerox® Book Factory, dove vengono perforati, ruotati, piegati e inseriti in blocchi di fogli. Vengono inviati automaticamente al rilegatore dove il dorso viene sagomato e viene applicata una colla a caldo sintetica prima che venga aggiunta la copertina per una perfetta rilegatura finale. Il libro passa quindi automaticamente ad un rifilatore a tre lati dove vengono effettuate le finiture finali. (Il rifilatore a tre lati CMT 330 è un modulo opzionale.) Prodotti alla velocità nominale di Xerox® iGen4, i vostri libri saranno pronti per la consegna immediata.

Benefici

- Creazione facile e veloce di libri di qualità professionale.
- Una configurazione immediata semplifica il processo di creazione dei libri.
- La finitura in linea automatizzata richiede un numero minore di interventi manuali.
- La possibilità di stampare in modalità 2 in 1 accelera la produttività e migliora i tempi di lavorazione.
- Il recupero completo del lavoro permette ai lavori di rimanere operativi e ne garantisce l'integrità.



GBC® FusionPunch® II



Xerox® Book Factory

C.P. Bourg® 3202 Perfect Binder

Bourg BB3202 è un sistema di rilegatura di ultima generazione totalmente automatizzato, progettato per operare in linea con una vasta gamma di stampanti digitali e configurazioni di finitura di produzione per rilegare manuali, cataloghi e libri fotografici.

Agile e produttivo, questo sistema di rilegatura può produrre volumi perfettamente rilegati, da manuali monocromatici fino a cataloghi a colori, alberi genealogici corredati da fotografie e libri fotografici personali, a una velocità massima di 350 libri all'ora, a seconda della velocità della stampante, con contenuti e copertine stampati digitalmente. Le dimensioni dei libri realizzati con il sistema Bourg BB3202 vanno da 100 mm x 100 mm fino a un massimo di 385 mm x 320 mm, con spessore da 1 mm a 60 mm.

Il sistema BB3202 consente inoltre di realizzare 13 cordonature positive o negative di elevata qualità mediante una tecnologia che si avvale di una lama di cordonatura che offre risultati migliori e una maggiore flessibilità rispetto alla tradizionale tecnica che prevede l'uso di una rotella di incisione, e consente di realizzare copertine con risvolto.

Benefici

- Create libri perfettamente rilegati all'avanguardia.
- Facile da utilizzare: tutte le operazioni sono gestibili da una singola interfaccia touch screen.
- Il tempo di configurazione ridotto consente di raggiungere velocità fino a 650 cicli all'ora.
- Produttività ottimizzata: si adatta automaticamente allo spessore per consentire l'elaborazione dei lavori più disparati.
- La speciale tecnologia di cordonatura permette di conseguire una maggiore flessibilità e risultati di qualità superiore.



C.P. Bourg® 3202 Perfect Binder

Creare libretti in modo semplice

C.P. Bourg BDFEx

C.P. Bourg BDFEx è una stazione di finitura libretti completamente automatica, che produce in linea libretti con pinzatura centrale di alta qualità. La nuova opzione Modulo Square Edge (SQEDG) estende ulteriormente la propria funzionalità offrendo un dorso con bordo squadrato.

L'unità BDFEx può eseguire la pinzatura superiore o ad angolo di 2–50 fogli e può essere utilizzata anche in modalità di sola piega.

L'unità BDFEx è controllata da touch screen e non richiede alcuno strumento per il cambiamento di formato o di applicazione. Un sistema completo di rilevamento del percorso carta fa sì che la produzione dei documenti sia monitorabile in tutte le fasi del processo. Include un caricatore auto-filettante con filo per cucitrice di facile utilizzo che produce automaticamente più di 50.000 pinzature e che può essere regolato in base allo spessore dei singoli libri. Altre funzioni includono un'unità di piega a doppio rullo che assicura pieghe precise, squadrate e nette, nonché il dimensionamento automatico che utilizza una taglierina a due lame auto-affilanti.

Benefici

- La nuova interfaccia utente consente di mantenere fino a 500 lavori archiviati con nomi alfanumerici completi.
- Incrementa velocità ed efficienza per la stampa digitale con finitura in linea.
- La nuova interfaccia utente permette di regolare le impostazioni di finitura anche quando i lavori sono in elaborazione.
- Utilizzo di 2 o 4 testine di pinzatura.
- Per un rifilo al vivo completo (su tre lati), il modulo BCMEx (Bleed Crease Module) viene offerto come dispositivo opzionale.



C.P. Bourg BDFEx

C.P. Bourg BMEx Booklet Maker

Il sistema di nuova generazione in linea Bourg Booklet Maker Enhanced (BMEx) è il primo sistema di creazione libretti in grado di gestire formati carta fino a 364 mm x 571 mm.

La piega e pinza a sella permettono di utilizzare fogli di grandi formati per realizzare sorprendenti brochure, calendari e libretti da 364 mm x 286 mm. Libretti più piccoli possono essere stampati in modalità due in uno per aumentare la produttività (Vedere Dispositivi opzionali più avanti). I libretti possono essere composti da 2 a 30 fogli (75 g/m²). Il BMEx accetta carta patinata e non patinata da 60 a 350 g/m² in formati fino a 364 mm x 571 mm.

Benefici

- Funzionamento dei controlli completamente automatico attraverso un terminale con schermo a colori sensibile al tatto da 305 mm orientabile a 300 gradi.
- Piega fino a 30 fogli per volta (75 g/m²).
- Disponibile con testine a 2 o 4 fili standard o a cassetta.
- Pinzatura con uscita bypass.
- Libretti formato orizzontale A4.
- La nuova alimentazione appositamente progettata consente un'agevole gestione dei fogli stampati in digitale.
- Rullo di piega completamente automatico ed esclusiva tecnologia di trasporto libretti.
- Taglierina anteriore per uso intensivo con soffiatore.
- Percorso carta diritto e interamente visibile, una caratteristica importante per molte stampanti.
- Telaio solidissimo.



C.P. Bourg BMEx Booklet Maker

Watkiss PowerSquare™ 224

Sistema completo di realizzazione di libri, Watkiss PowerSquare 224 combina i quattro processi richiesti per la creazione di manuali di alta qualità, ovvero pinza, piega, formazione del dorso e rifilo. Questa stazione di finitura permette di creare libri SquareBack™ fino a 10,4 mm (224 pagine/56 fogli da 70 g/m²). Prevede impostazioni totalmente automatiche e comprende una testina di pinzatura singola a sei posizioni che permette di utilizzare distanze di pinzatura variabili a seconda dello spessore dei libri. Una conveniente alternativa alla rilegatura in broccatura o a nastro, Watkiss PowerSquare 224 si regola automaticamente in base al numero di fogli per offrire la distanza di pinzatura e la profondità di piega più adeguate, immediatamente, in base al lavoro in corso di esecuzione.

Benefici

- I libri SquareBack hanno l'aspetto perfettamente rifinito di un libro rilegato in broccatura, con in più la solidità di un dorso pinzato.
- La testina di pinzatura singola a sei posizioni con ribattitore consente di adottare differenti layout in uno per opuscoli, così da risparmiare in fase di stampa.
- Il design ergonomico salvaspazio ha un ingombro davvero ridotto.
- Accetta tutte le grammature e i formati disponibili per i sistemi Xerox Nuvera® Production e Perfecting Production.
- La rotazione automatica dei fogli sta al passo con la velocità della stampante.
- Taglierina opzionale per rifilo al vivo.



Watkiss PowerSquare™ 224

Verniciatura

Sistema di verniciatura in linea Epic CTi-635

Il sistema Epic CTi-635 funziona in linea con stampanti iGen™. Offre agli utenti della iGen una funzione di verniciatura flessibile e funzionalità senza perdita nella produttività. La Epic CTi-635 è anche un componente integrante della Xerox® Automated Packaging Solution per la produzione di astucci e packaging. La linea integra la stampante iGen con la versatile unità di verniciatura CTi-635, un convogliatore-impilatore e una fustellatrice.

Benefici

- **Soluzione personalizzata** – Progettata unicamente per stampanti digitali Xerox®.
- **Veloce** – Opera alle velocità di produzione di iGen.
- **Qualità costante** – Applica una verniciatura uniforme per grandi e piccole tirature – supportata dalla tecnologia di verniciatura anilox CoatTech.
- **Efficiente** – I fogli vengono rilasciati asciutti e pronti per l'uso.
- **Integrata** – Comunicazione continua tra l'unità di verniciatura e la stampante mediante l'interfaccia di Xerox® DFA.
- **Semplice** – Controlli facili da utilizzare e integrazione perfetta con la stampante.
- **Flessibile** – Può essere ordinata abilitata solo per UV oppure abilitata per UV e Aqueos.



Sistema di verniciatura in linea Epic CTi-635

Convertite con una semplicità impareggiabile

CEM DocuCutt

Per una efficienza e una produttività maggiori, l'unità CEM DocuCutt converte i grandi formati in formati più idonei, consentendo a Xerox® Book Factory di aggiungere il giusto tocco di finitura. Xerox® iGen4® Digital Press, con Xerox® Book Factory, offre la perfetta soluzione per la produzione di manuali di riferimento, utente e tecnici così come documentazione di prodotto, cataloghi, libri e molto altro. Grazie alla sua DFA (Document Finishing Architecture), il nuovo convertitore si collega in linea all'apparecchiatura di finitura – dove i fogli tagliati vengono spostati direttamente su un nastro trasportatore in uscita, in linea con C.P. Bourg BPRFx, e vengono perforati, ruotati, piegati e inseriti in copro libri.

Benefici

- Ottimizza i costi delle stampanti. Converte i fogli nel formato appropriato per Xerox® Book Factory. Meno attività manuali, maggiore risparmio.
- Integrazione perfetta. Lavora in tandem con la stampante digitale Xerox® iGen4 Digital Press e Xerox® Book Factory.
- Maggiore velocità. La possibilità di stampare in modalità 4 in 1 consente una produzione di libri e tempi di lavorazione più rapidi per il cliente.
- Raddoppia la produttività delle stampanti. L'addebito di un solo clic per ogni foglio in modalità 4 in uno.

CEM DocuConverter

L'unità CEM DocuConverter ottimizza la stampa a fogli singoli permettendo di stampare i documenti su formati economicamente più convenienti per poi convertirli nel formato richiesto. I documenti convertiti (cross-cut) vengono bufferizzati, impilati, facoltativamente sfalsati sul delimitatore fascicoli e inviati a un nastro trasportatore in uscita. Le pile sono quindi pronte per l'ulteriore elaborazione post-stampa. Una funzione "slitter" (taglio longitudinale) opzionale assicura la possibilità di stampare e convertire quattro immagini per pagina. Quando si utilizza questa funzione insieme a quella di taglio incrociato, il risultato finale è costituito da due pile affiancate di documenti fascicolati. La configurazione e i controlli generali della macchina vengono effettuati tramite un pannello di controllo integrato con display digitale.

Benefici

- Può impilare blocchi di fogli con un flusso continuo su un nastro trasportatore-impilatore ricevente, fino a 305 mm, migliorando la produttività.
- Elimina il laborioso taglio manuale di fogli grandi.
- Riduce l'addebito di "clic" della stampante eseguendo l'imposizione del lavoro sul foglio di dimensioni più grandi.



CEM DocuCutt



CEM DocuConverter

Sistema Rollem JetSlit

Il sistema Rollem JetSlit è un sistema altamente flessibile concepito per i fornitori di prodotti stampati quali, ad esempio, biglietti da visita, libri fotografici, biglietti di auguri, mailer, POS, carte da gioco e cartoline. Il sistema può essere installato in linea su una iGen4®, come pure near-line od off-line.

Il sistema Rollem JetSlit è la soluzione ideale per una vasta gamma di attività di finitura, quali:

- Taglio – singoli o doppi tagli per rifili da bordo a bordo/margini interni
- Regolazione bordi
- Perforatura e microperforatura
- Tracciatura/cordonatura
- Fascicolazione

Benefici

- **Produttività** – Sistemi leader nel settore, combinano un'eccezionale produttività con la massima accuratezza sui supporti, dalla carta leggera alla plastica.
- **Livelli di manodopera ridotti** – Quando arriva un lavoro, è possibile eseguirlo e spedirlo in una singola operazione, trasformando in maniera efficace i fogli in consegne e le fatture in denaro contante.
- La più ampia gamma di operazioni di finitura di stampa – quali tracciatura, perforatura, microperforatura, cordonatura, taglio, rifilo, semi-taglio, fascicolazione, cordonatura e tracciatura con stampi rotanti.

Xerox® Automated Packaging Solution per la iGen® Press

Xerox® Automated Packaging Solution per iGen Press coniuga le funzioni di stampa, verniciatura, impilatura e fustellatura in una potente soluzione in linea per la realizzazione di packaging. Progettata per rendere efficienti e convenienti le brevi tirature, questa soluzione amplia le vostre opportunità di realizzazione di packaging mirato e specializzato al fine di soddisfare le esigenze dei vostri clienti.

- Verniciatura acqua o UV approvata
- Dimensioni massime foglio 572 o 660 mm
- L'architettura modulare permette la scalabilità del sistema
- Stampa su normale cartone e carta per packaging
- Cambio più rapido fra lavori
- Meno scorte e meno sprechi
- Opzioni a informazioni variabili
- Misure anticounterfeiting
- Brevi tirature convenienti

Aggiungere un dispositivo per una finitura perfetta ai prodotti della famiglia Xerox® iGen4 oppure 8250 non è mai stato così semplice. Apprezzerete la varietà di eccellenti soluzioni in linea offerte da Xerox per aiutarvi a produrre con rapidità ed efficienza documenti rilegati di alta qualità. Offriamo la più ampia gamma di opzioni di finitura necessarie per realizzare lavori di qualità professionale.



Sistema Rollem JetSlit



Xerox® Automated Packaging Solution per iGen® Press

Soluzioni innovative

Soluzione di finitura Xerox® IntegratedPLUS per libretti

Per quanti vantaggi potesse portare, la finitura automatizzata finiva con il bloccare risorse preziose nel vostro impianto. I processi di pre-stampa e post-stampa richiedevano personale altamente specializzato per preparare i file per i dispositivi di finitura, e quindi per configurare i dispositivi stessi. Ed eravate obbligati a dedicare un dispositivo di finitura ad una sola stampante. Se ad esempio non dovevate produrre libretti, quell'unità di creazione libretti restava lì inutilizzata. La Soluzione di finitura per libretti Xerox® IntegratedPLUS risolve questo problema. Oggi le operazioni di configurazione per la pre-stampa e la finitura possono essere automatizzate indipendentemente dal fatto che il dispositivo di finitura sia in linea con una stampante oppure fuori linea. Ciò offre due vantaggi: la convenienza della connessione in linea e la flessibilità della gestione off-line, oltre a incredibili risparmi in termini di lavoro.

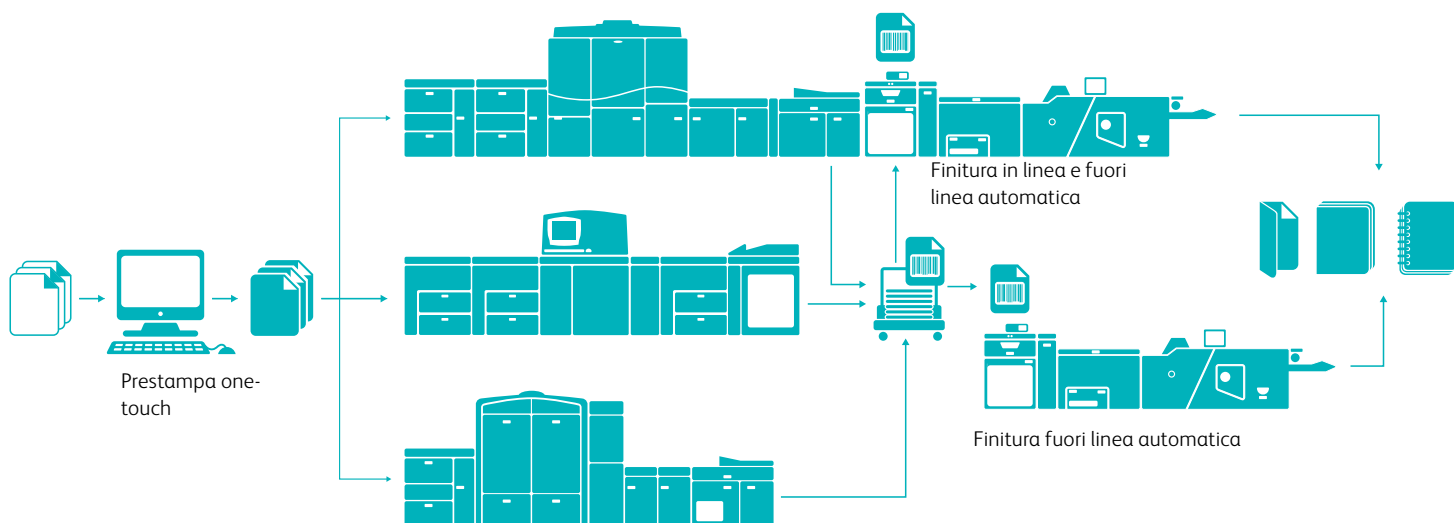
La Soluzione di finitura per libretti Xerox® IntegratedPLUS consente di configurare automaticamente degli specifici dispositivi di finitura, tramite istruzioni JDF, siano essi collegati o meno a una specifica stampante. Basta semplicemente caricare fogli e copertine nel dispositivo di finitura, scansionare un foglio di intestazione con codice a barre e premere "avvio". Non è richiesta alcuna configurazione manuale della stazione di finitura. Nell'esempio sopraindicato, la vostra stampante di produzione può stampare e impilare un report annuale da rilegare in broccatura su una stazione di finitura fuori linea mentre l'unità di creazione libretti in linea è impegnata a rilegare gli opuscoli dei benefit originariamente stampati su un dispositivo del tutto diverso.

Oppure, a seconda del tipo di centro stampa che gestite, potete scegliere di utilizzare una sola unità di creazione libretti per svariate stampanti. In entrambi i modi, la configurazione automatica dell'unità di creazione libretti abilitata dalla vostra Soluzione Xerox® IntegratedPLUS vi offre l'opportunità di sfruttare al meglio il vostro investimento e il vostro centro stampa grazie ad un'automazione ottimizzata.

Benefici

- Elimina la necessità di operatori specializzati nella pre-stampa per preparare i file in base alle caratteristiche della stazione di finitura.
- Elimina la programmazione manuale presso il dispositivo di finitura e riduce il rischio di errore in quanto i parametri necessari (ad es., impostazione pagina, ordinamento pagine e rifilo) vengono impostati automaticamente quando un lavoro entra nel vostro flusso di lavoro.
- Estende la convenienza e l'efficienza economica della finitura automatizzata a più stampanti (comprese stampanti Xerox® e non Xerox® nello stesso centro stampa) ed elimina la necessità di svariate dispositivi di finitura in linea dedicati.
- Massimizza la produttività in quanto le stampe in uscita vengono disposte direttamente su un carrello impilatore alla massima velocità nominale, mentre un dispositivo di finitura annesso rilega altri lavori alla sua massima velocità nominale.
- Consente di gestire facilmente un mix di lavori con esigenze di finitura e tirature diverse senza tenere impegnata una stampante per alti volumi.

Soluzione di finitura Xerox® IntegratedPLUS per libretti



Elimina i rallentamenti in fase di pre-stampa e finitura ed aumenta l'utilizzo delle risorse.

Specifiche per Xerox® iGen™ Digital Press e Xerox® Colour 8250 Production Printer

| Dispositivo | Alimentatore Xerox® Dual-Mode (BSFEx) | Impilatore Multigraf PST-52 | Power Eject | GBC Fusion Punch II | Xerox® Book Factory |
|--|---------------------------------------|---|---|--------------------------------------|--|
| Modalità | In linea con bypass | In linea | N/A | In linea con bypass | In linea |
| Dimensioni (L x P x A) – Millimetri | 1.229 x 913 x 1.316 | 890 x 750 x 960 | 305 x 813 x 127 sul retro dell'impilatore | 1.370 x 810 x 1.170 | 1.867 x 2.575 x 1.143 |
| Peso | 450 kg | 110 kg | Come l'impilatore | 281 kg | 2931 kg |
| Gamma grammature carta | 60 - 350 g/m ² | 70 - 350 g/m ² | Come l'impilatore | 60 - 250 g/m ² | 60 - 250 g/m ² |
| Tipo di finitura | Doppia modalità | Pila | Pila | Fogli perforati | Libri rilegati in brossura |
| Formato minimo supporti – Vassoio superiore | N/A | N/A | Come l'impilatore | N/A | N/A |
| Formato massimo supporti – Vassoio superiore | N/A | N/A | Come l'impilatore | N/A | N/A |
| Capacità vassoio superiore | N/A | N/A | Come l'impilatore | N/A | N/A |
| Dimensione minima fogli/ fogli pinzati | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Dimensione massima fogli/ fogli pinzati | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Numero massimo di punti metallici | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Approvato su | Tutti i sistemi | Tutti i sistemi | Tutti i sistemi | Tutti i sistemi | Tutti i sistemi |
| Filo o punto metallico | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Finitura libretto | N | N | N/A | N | N/A |
| Numero massimo fogli per libro | N/A | N/A | N/A | N/A | Dorso 125/40 mm |
| Rifilo anteriore | N/A | N/A | N/A | N/A | S (modulo taglierina a 3 lame opzionale) |
| Capacità impilatore principale | N/A | Altezza pila: 480 ± 20 mm All'incirca 4.700 fogli, 80 g/m ² | 2.500 fogli, 75 g/m ² | 2.500 | Continuo |
| Dimensione minima pila | N/A | 178 x 178 mm | Come l'impilatore | 178 x 254 mm | N/A |
| Dimensione massima pila | N/A | 364 x 660 mm | 2.500 fogli, 75 g/m ² | 279 x 432 mm/A3 | N/A |
| Dimensione minima libretto | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Dimensione massima libretto | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Piega | N/A | N | N/A | N | N/A |
| Perforatura | N/A | N | N/A | S (molteplici fustelle disponibili) | N/A |
| Dispositivi di alimentazione/bypass di terzi | S | N | N/A | S – È richiesto un impilatore bypass | S – Bypass a BDFEx |
| Alimentato da/Richiede | Impilatore | Impilatore o Epic CTi-635 Coater opzionale | N/A | Impilatore | Impilatore o BPRF opzionale |
| Dimensione libro rifinito – Minima | N/A | N/A | N/A | N/A | 210 x 140 mm prima del rifilo |
| Dimensione libro rifinito – Massima | N/A | N/A | N/A | N/A | 356 x 305 mm prima del rifilo |

| Dispositivo | C.P. Bourg® 3202 Perfect Binder | C.P. Bourg BDFEx | C.P. Bourg BMEx | Watkiss PowerSquare™ 224 | SCC Nearline Booklet Maker |
|--|--|----------------------------------|--|-----------------------------------|----------------------------|
| Modalità | In linea | In linea | In linea | In linea | Nearline |
| Dimensioni (L x P x A) – Millimetri | 3.500 x 2.400 x 1.500 | 2.650 x 739 x 1.803 | 2.469 x 720 x 1.422 | 1.680 x 1.870 x 1.330 | 5.896 x 762 x 1.295 |
| Peso | 931 kg | 450 kg | 408 kg | 431 kg | 412 kg |
| Gamma grammature carta | 60 - 300 g/m ² | 60 - 200 g/m ² | 60 - 350 g/m ² | 60 - 250 g/m ² | 80 - 300 g/m ² |
| Tipo di finitura | Libri rilegati in broccatura | Pinzatura/Libretti | Pinzatura/Libretti | Pinzatura/Libretti | Pinzatura/Libretti |
| Formato minimo supporti – Vassoio superiore | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Formato massimo supporti – Vassoio superiore | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Capacità vassoio superiore | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Dimensione minima fogli/ fogli pinzati | N/A | 203 x 254 mm | 2 – 178 x 203 mm SEF prima del rifilo | N/A | 30 – 120 x 170 mm |
| Dimensione massima fogli/ fogli pinzati | N/A | 297 x 356 mm | 50 – 364 x 572 mm SEF prima del rifilo | N/A | 30 – 351 x 366 mm |
| Numero massimo di punti metallici | N/A | 4 | 4 | 6 | 4 |
| Approvato su | Tutti i sistemi | Tutti i sistemi | Tutti i sistemi | Tutti i sistemi | Tutti i sistemi |
| Filo o punto metallico | N/A | Filo | Filo | Filo | Filo |
| Finitura libretto | N/A | S | N | S | S |
| Numero massimo fogli per libro | Dorso 185/2,36" | 22 | 30 | 56 (70 g/m ²) | 25 |
| Rifilo anteriore | S (modulo taglierina a 3 lame opzionale) | S | S | S | S |
| Capacità impilatore principale | Continuo | Continuo | Continuo | 35 set of di libretti da 20 fogli | Continuo |
| Dimensione minima pila | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Dimensione massima pila | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Dimensione minima libretto | N/A | 140 x 108 mm | 69 x 203 mm SEF | 200 x 78 mm | 120 x 80 mm (senza rifilo) |
| Dimensione massima libretto | N/A | 320 x 235 mm | 364 x 286 mm | 364 x 249 mm | 320 x 250 mm |
| Piega | N/A | S | S | S | S |
| Perforatura | N/A | N | N | N/A | N |
| Dispositivi di alimentazione/bypass di terzi | N | N | N | N | N |
| Alimentato da/Richiede | XPS, DS3500 | Impilatore o BSR/BCMEx opzionale | Impilatore o BCMEx opzionale | XPS, DS3500 o BFM-Direct Connect | N/A |
| Dimensione libro rifinito – Minima | 100 x 100 mm | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Dimensione libro rifinito – Massima | 385 x 320 mm | N/A | N/A | N/A | N/A |

| Dispositivo | Epic CTi-635 Sistema di verniciatura in linea | CEM DocuCutt | CEM DocuConverter | Rolle JetSlit | Xerox® Automated Packaging System |
|--|--|---|--|--|--|
| Modalità | In linea | In linea con bypass a Xerox® Book Factory | In linea | In linea | In linea |
| Dimensioni (L x P x A) – Millimetri | 4.598 x 1.041 x 1.600 | 1.200 x 720 x 1.100 | 4.301 x 840 x 1.100 | 2.615 x 1.675 x 1.143 | 10.262 x 4.826 x 1.850 |
| Peso | 1.769 kg | 208 kg | 497 kg | 983 kg | 5.489 kg |
| Gamma grammature carta | 140 -350 g/m ² (solo patinata) | 60 - 200 g/m ² | 60 - 200 g/m ² | 90 - 350 g/m ² | 90 - 350 g/m ² |
| Tipo di finitura | Rivestimento UV o acqueo | Conversione (taglio incrociato) fogli di grande formato | Blocchi di fogli (set di pagine di libri pretagliate) | Rifilo, taglio, cordonatura e perforatura | Rivestimento UV o acqueo e fustellatura |
| Formato minimo supporti – Vassoio superiore | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Formato massimo supporti – Vassoio superiore | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Capacità vassoio superiore | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Dimensione minima fogli/ fogli pinzati | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Dimensione massima fogli/ fogli pinzati | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Numero massimo di punti metallici | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Approvato su | Tutti i sistemi | Tutti i sistemi | Tutti i sistemi | Tutti i sistemi | iGen4® e iGen® 150 |
| Filo o punto metallico | N | N/A | N/A | N | N/A |
| Finitura libretto | N | N/A | N/A | N | N |
| Numero massimo fogli per libro | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Rifilo anteriore | N/A | N/A | N | N/A | N/A |
| Capacità impilatore principale | Vassoio di ricezione 89 mm | Continuo | Pile alte 290 mm | Nastro trasportatore | N/A |
| Dimensione minima pila | 177 x 410 mm | N/A | N/A | 150 x 150 mm | N/A |
| Dimensione massima pila | 363 x 571 mm | N/A | Fino a 14 pile | 580 x 580 mm | N/A |
| Dimensione minima libretto | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Dimensione massima libretto | N/A | N/A | N/A | N/A | N/A |
| Piegatura | N | N/A | N/A | N | N |
| Perforatura | N | N/A | N/A | N | N/A |
| Dispositivi di alimentazione/bypass di terzi | S – Xerox® Automated Packaging System o impilatore Multigraf | S – solo Xerox® Book Factory | N | N | N |
| Alimentato da/Richiede | Impilatore | Impilatore | Impilatore | Impilatore | Sistema di verniciatura in linea |
| Dimensione libro rifinito – Minima | N/A | N/A | 203 x 152,4 mm | N/A | N/A |
| Dimensione libro rifinito – Massima | N/A | N/A | 320,6 x 260,4 mm | N/A | N/A |